



# katalog. silikone – 2021

SILICONE EXPERTS

# index.

## katalog silikone 2021.

01.	Intro	4 - 5	10.	Lovetoys	44 - 47
02.	Über uns	6 - 7	11.	Hobby & Kunst	48 - 51
03.	die Welt der Silikone	8	12.	Produktdesign & Prototyping	52 - 56
04.	RTV-2 Silikone	9 - 11	13.	Silikonfolie	57
05.	Lebensmittelindustrie	12 - 21			
06.	Konsumer	22 - 25			
07.	Healthcare	26 - 29			
08.	Babycare	30 - 33			
09.	Dental	34 - 43			

### Intro

Seite

04

### die Welt der Silikone

Seite

08

### Lebensmittelindustrie

Seite

12

### Über uns

Seite

06

### RTV-2 Silikone

Seite

09

### Konsumer

Seite

22

### Healthcare

Seite

26

### Dental

Seite

34

### Hobby & Kunst

Seite

48

### Silikonfolie

Seite

57

### Babycare

Seite

30

### Lovetoys

Seite

44

### Produktdesign & Prototyping

Seite

52

## SILCONIC® - Silicone Experts

silikone.2021

smart  
products.

smart people.

## intro.



### Wir sind die Silicone Experts

Mit dieser Broschüre wollen wir Ihnen einen kleinen Einblick in unser tägliches Arbeiten geben und Ihnen zeigen was wir aus Silikon alles fertigen können.

Wir widmen uns nahezu jeder bekannten Fertigungsmethode für Silikone und treten hierbei als Gesamtanbieter vom Produktdesign bis hin zum fertigen Produkt auf.

Hierbei setzen wir auf neueste Technologien

und auf unser jahrelanges know-how im Bereich der Silikone.

Silikone sind unser Kosmos und nicht umsonst ist unser Leitspruch -silicone experts-

Ich freue mich auf Ihre Kontaktaufnahme und wünsche Ihnen viel Spass beim durchstöbern des Katalogs.

A handwritten signature in black ink, which appears to read "Martin J. Schok".

## über uns.



## Jung - und doch schon lange dabei

### wer wir sind

Gegründet wurde das Unternehmen SILCONIC® 2018. Bereits seit 2004 besteht unser heutiges Tochterunternehmen dent-e-con, in dem wir Silikone für die Zahntechnik entwickeln.

Einige Jahre später kam die Lebensmittelindustrie als zusätzlicher Markt hinzu, und schnell wurden viele neue Silikone für Sparten wie Formenbau, Hobby & Kunst bis hin zu Materialien für die Automobilbranche entwickelt. Heute führen wir über 500 Rezepturen aus eigener Entwicklung.



### Formulierer

Wir fertigen Silikone nach Kundenwunsch bis hin zur kundeneigenen Rezeptur und können dabei kleine bis sehr große Formulierungen umsetzen. Sie wollen Ihr eigenes RTV-2 Silikon? Dann sind Sie bei uns richtig.



### High Technology Factory

Unser Maschinenpark umfasst die neuesten LSR-Spritzgussmaschinen, Polyjet 3D-Drucker, sowie diverse Vorrichtungen zur Formulierung von flüssigen und knetbaren RTV-2 Silikonen.



### High Standard Labors

Mithilfe eines eigenen Testlabors fertigen wir Silikone schnell, individuell und mit hohen Qualitätsstandards. Wir garantieren Ihnen die umfangreiche Prüfung jeder produzierten Charge. Kommen Sie auch mit außergewöhnlichen Anforderungen auf uns zu!



### Best in the Market

Gleichbleibende Qualität, reproduzierbare Ergebnisse, ständige Kontrolle. Mit Mittelmaß geben wir uns nicht zufrieden!

## direkt vom hersteller.

# Profitieren Sie von unserem know-how.

Wir sind Hersteller und Direktvertrieb in einem. Somit profitieren Sie von unserem know-how im Bereich der Silikonherstellung und haben kurze Lieferketten!



### Bester Service

Profitieren Sie von unseren Kenntnissen und unseren Testlaboren. Sie sprechen direkt mit dem Hersteller!



### günstiger Einkauf

umgehen Sie große Handelsmargen!



### kurze Lieferketten

Materialien direkt aus der Produktion in Ihr Unternehmen!

## Die Welt der Silikone

### RTV-2 Flüssigsilikonkautschuk

### RTV-2 knetbarer Siliconkautschuk

### LSR-Silikone im Spritzgussverfahren

### Medizinische Siliconadhäsive

### Silikon Formenbau

### Produktdesign und Prototypenbau

### Silikon 3D-Druck

### Silicone Moulding

## RTV-2 Siliconkautschuk

Zweikomponentige raumtemperaturvulkanisierende Siliconkautschuke (RVT-2) sind gießfähige, streichfähige oder knetbare Formulierungen, die nach dem Mischen vulkanisieren. Die Vernetzung erfolgt durch Addition. Dieses Verfahren benötigt einen Platinkatalysator und setzt dabei keine Nebenprodukte frei.

Sie finden Anwendung im Bereich:

✓ Formenbau	✓ Elektronik	✓ Halbzeugherstellung
✓ Haushalt	✓ Orthopädie	✓ Solar & Photovoltaik
✓ Healthcare	✓ Hobby & Kunst	✓ Maschinenbau
✓ Lebensmittel	✓ Lovetoys	✓ Dental

## RTV-2 Flüssigsilikonkautschuke

Sorte	Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm³	Reißfestigkeit N/mm²	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
RTV-2 REPLISIL 9 N	9	2000	blau	7	25	1,05	1,5	257	2,4
RTV-2 REPLISIL A 14 N	14	1600	gelb	6	25	1,12	2,0	284	4,4
RTV-2 REPLISIL 16 FB	16	4800	translucent	7	25	1,05	5,5	870	29,7
RTV-2 REPLISIL 17 N	17	2400	blau	7	25	1,05	3,1	308	3,7
RTV-2 TEKOSIL clear	20		transparent						
RTV-2 TEKOSIL 20 NF	20	4500	gelb	7	30	1,12	2,6	230	3,2
RTV-2 TEKOSIL 22 NF-I	21	6500	rot	5	40	1,13	2,6	230	3,2
RTV-2 REPLISIL 22 N	22	2500	pink / blau	7	25	1,05	3,0	400	5,0
RTV-2 REPLISIL 22 NO	22	2500	translucent	7	25	1,05	3,0	400	5,0
RTV-2 REPLISIL 22 NG	22	2500	zahnfleisch	7	25	1,05	3,0	400	5,0
RTV-2 REPLISIL 22 NF	22	4000	rot / flieder	7	25	1,13	3,6	452	6,4
RTV-2 REPLISIL 22 S	22	2500	pink	3,5	10	1,05	3,0	400	5,0
RTV-2 REPLISIL 22 SF	22	4000	flieder	3,5	10	1,13	3,6	452	6,4
RTV-2 REPLISIL 25 NF	25	6000	rot	7	25	1,13	4,0	480	7,5
RTV-2 REPLISIL 25 LE	25	5000	flieder	30	210	1,10	4,0	400	10,0
RTV-2 REPLISIL 25 FB	25	6000	weiß	10	60	1,05	5,0	500	25,0
RTV-2 REPLISIL 25 FL	25	6000	weiß	45	360	1,05	5,0	500	25,0
RTV-2 REPLISIL 27 LF	27	6000	hellblau	25	180	1,18	3,8	380	8,0

## RTV-2 Flüssigsilikonkautschuke

Sorte	Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
RTV-2 REPLISIL 28 NF	28	4000	grün	5	25	1,16	4,0	480	7,5
RTV-2 REPLISIL 32 FB	30	6000	dunkelblau	10	60	1,05	5,0	500	25,0
RTV-2 REPLISIL 32 N	32	11000	blau	7	25	1,19	4,3	369	8,2
RTV-2 REPLISIL 35 LE	35	6000	blau	30	360	1,05	5,0	450	14,0
RTV-2 REPLISIL 35 NO	35	6000	translucent	10	60	1,05	5,0	450	14,0
RTV-2 REPLISIL 40 FB	40	35000	translucent	80	720	1,08	5,0	330	28,0
RTV-2 REPLISIL 43 LO	43	30000	translucent	90	720	1,08	4,5	300	25,0
RTV-2 REPLISIL 55 FB	55	10000	rotbraun	80	360	1,05	3,0	130	4,0

## RTV-2 knetbare Silikonkautschuke

Sorte	Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reiß- festigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reiß- dehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
RTV-2 STENSIL ECO 5	5	-	Hautfarben	1,30	4,30	-	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 20	20	-	orange	1,30	5,00	1,68	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 30	30	-	sand	1,30	5,00	1,68	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 50	50	-	gelb	1,30	5,00	1,63	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 50 L	50	-	pink	10,00	60,00	1,63	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 60	60	-	orange	1,30	5,00	1,64	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 70	70	-	blau	1,30	6,00	1,68	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 85	85	-	blau/grün	1,30	7,00	1,65	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 85 soft	85	-	pink	1,30	4,00	1,66	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 90	90	-	blau	1,30	7,00	1,65	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 90 soft	90	-	pink	1,30	4,30	1,65	-	-	-
RTV-2 STENSIL ECO 95	95	-	pink	1,30	4,30	1,72	-	-	-

# produktion.



## Paul Mumber

Paul leitet die Produktion. Er koordiniert die Produktionsaufträge, leitet die Anlagen und mischt unser unglaublich gutes Silikon. Außerdem kümmert er sich um das QM.



## Lebensmittelindustrie

Unsere RTV-2 und LSR Silikone sind mit den Regularien der EC No. 1935/2004 konform und entsprechen den strengen Vorgaben der



## RTV-2 Silikonkautschuk zur Herstellung von Backformen



### REPLISIL 25 LE

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 25
- lange Verarbeitung
- niedrigviskos
- hoch Temperaturbeständig (200°C dauerhaft)

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreißfestigkeit N/mm
25	5000	flieger	30	210	1,10	4,0	400	10,0



### REPLISIL 35 LE

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 35
- lange Verarbeitung
- gute Mechanik
- hoch Temperaturbeständig (200°C dauerhaft)

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreißfestigkeit N/mm
35	6000	blau	30	360	1,05	5,0	450	14,0

## RTV-2 Silikonkautschuk zur Herstellung von Backformen



### REPLISIL 35 NO

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 35
- selbst einfärbbar mit den REPLISIL Farbpasten
- gute Mechanik
- hoch Temperaturbeständig (200°C dauerhaft)

einfärbbar!

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
35	6000	translucent	10	60	1,05	5,0	450	14,0



## Daniela Fischer

Wer ist eigentlich die Stimme am anderen Ende des Telefons?

Daniela betreut unsere Kunden im Innendienst und macht zudem noch die Buchhaltung.

## RTV-2 Silikonkautschuk zur Herstellung von Backformen



### REPLISIL 25 FB

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 25
- mittlere Shore-Härte
- sehr hohe Mechanik
- hoch Temperaturbeständig (200°C dauerhaft)

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
25	6000	weiß	10	60	1,05	5,0	500	25,0



### REPLISIL 55 FB

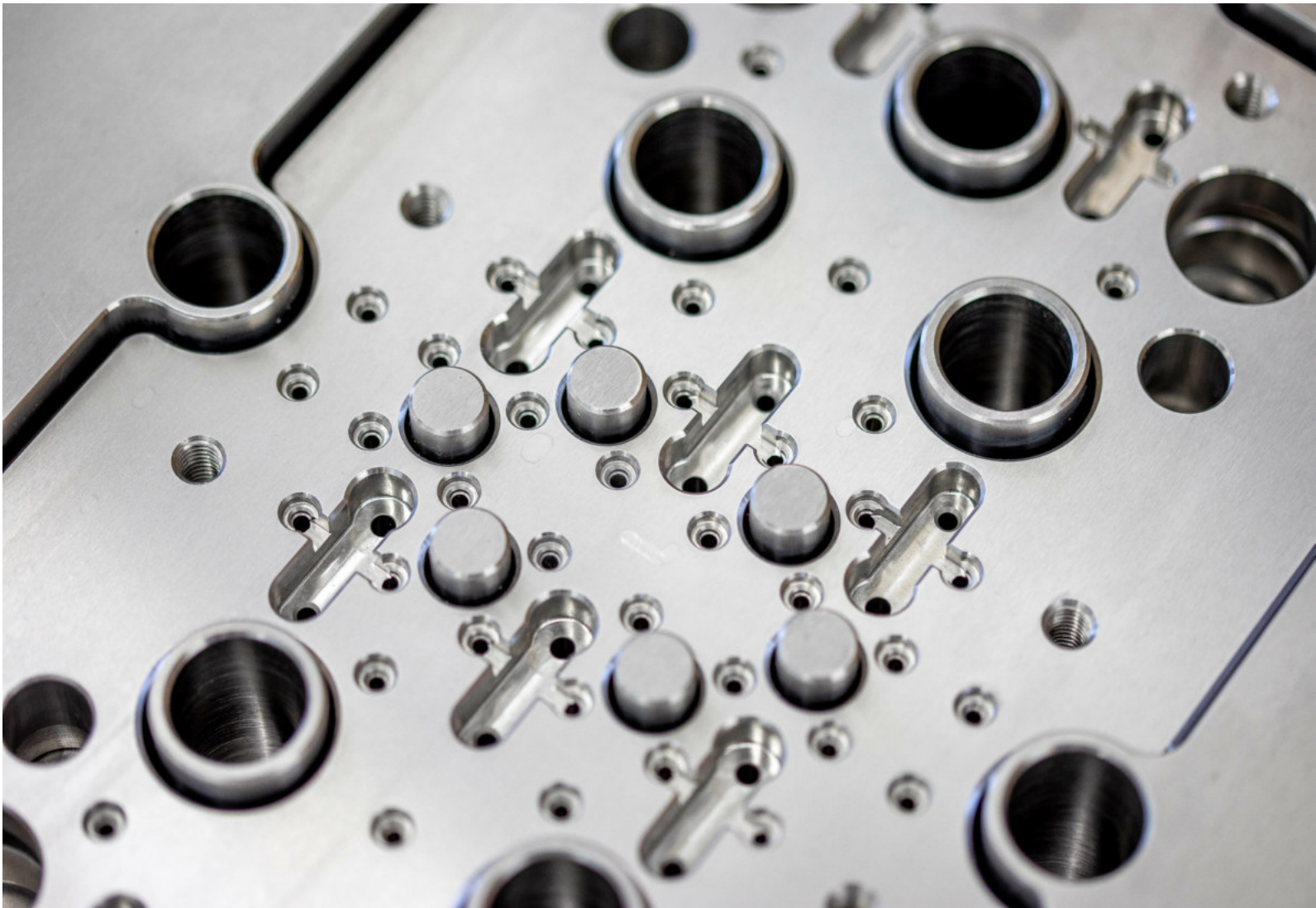
flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 55
- hohe Shore-Härte
- Mischungsverhältnis 9:1
- hoch Temperaturbeständig (230°C dauerhaft)

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
55	10000	rotbraun	80	360	1,05	3,0	130	4,0



## Formenbau RTV-2 Moulding



Professioneller Formenbau für den Handverguß

CAD Produktdesign

Prototypenbau

Herstellung von Kleinserien

## LSR Flüssigsilikonkautschuke

Silikonteile sind aus der Küche nicht mehr weg zu denken. Ob Backformen, Topfunterlagen, Silikonschaber oder der wiederverwertbare Strohhalm. LSR Silikone sind hitzebeständig, FDA und BfR konform und die Alternative zum Kunststoff schlechthin!

### Multi-purpose

Sorte	Shore A ISO 868	BfR & FDA food safe	KTW3 Drink water	WRAS Drink water	Farbe	Dichte g/cm³	Reißfestigkeit N/mm²	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
LSR 3003/20	20	X	-	X	transparent	1,08	8,0	860	26,0
LSR 3003/25	25	X	-	X	transparent	1,09	8,0	800	35,0
LSR 3003/30	30	X	X	X	transparent	1,09	7,5	620	23,0
LSR 3003/40	42	X	X	X	transparent	1,13	10,0	610	33,0
LSR 3003/50	50	X	X	X	transparent	1,13	9,9	480	29,0
LSR 3003/60	60	X	X	X	transparent	1,13	9,4	340	27,0
LSR 3003/70	70	X	X	X	transparent	1,14	8,6	290	21,0
LSR 3003/80	76	X	X	X	transparent	1,16	8,0	210	18,0
LSR 3003/85	84	X	-	-	transparent	1,15	6,0	120	12,0
LSR 3003/90	90	X	-	-	transparent	1,14	8,0	33	8,0

### hochtransparent

Sorte	Shore A ISO 868	BfR & FDA food safe	KTW3 Drink water	WRAS Drink water	Farbe	Dichte g/cm³	Reißfestigkeit N/mm²	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
LSR 7601/50	50	X	-	-	hoch transparent	1,02	5,6	350	20,0
LSR 7601/60	60	X	-	-	hoch transparent	1,04	6,3	220	18,0
LSR 7601/70	70	X	-	-	hoch transparent	1,05	9,0	90	10,0
LSR 7601/80	80	X	-	-	hoch transparent	1,05	8,0	70	9,0





## Lukas Holl

Lukas ist seit 2018 unser Mann im Vertrieb und Ihr Ansprechpartner rund um alle Silikonprodukte.

Lukas ist jung, sympathisch und dynamisch. Eben ein echter Vertriebler.

## Temperfrei

Sorte	Shore A ISO 868	BfR & FDA food safe	KTW3 Drink water	WRAS Drink water	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
LSR 5040/30	30	X	X	X	transparent	1,12	9,2	760	32,0
LSR 5040/40	40	X	X	X	transparent	1,13	9,0	580	38,0
LSR 5040/50	50	X	X	X	transparent	1,13	9,5	490	42,0
LSR 5040/60	60	X	X	X	transparent	1,13	9,0	380	50,0
LSR 5040/70	70	X	X	X	transparent	1,13	9,5	370	36,0



Spritzguss ist derzeit die beliebteste und effizienteste Methode der Verarbeitung großer Mengen von Silikon. Besonders in Bereichen in denen es strenge Vorgaben und Anforderungen an Konstanz und Produktqualität gibt.

# spritzguss.



Flüssigsilikonkautschuke der Sorten LSR 5040 garantieren einen qualifizierten Prozess und eine hohe Sicherheit. Sie sind temperfrei und daher im gesamten Prozess nachverfolgbar ohne Unterbrechung durch das tempern.

Mehrwegbechern gehört die Zukunft. Deckel aus Silikon sind geruchs- und geschmacksneutral, lassen sich gut reinigen und sind zudem gut UV-, hitze- und wasserdampfbeständig was die Reinigung auch in professionellen, leistungsstarken Geschirrspülmaschinen ermöglicht.

Silikonkautschuk lässt sich nach Wunsch einfärben. Bei Lifestyle-Accessoires wie Cappuccino- oder Latte-macchiato-Bechern ist das ein nicht zu verachtender Nebeneffekt.

# mehrweg statt einweg.



# Konsumer

LSR (Liquid Silicone Rubber) Silikone eignen sich hervorragend für den Einsatz rund um alle Konsumgüter. Sie sind hypoallergen und haben sehr hohe mechanische Eigenschaften. Sie sind weichmacherfrei und flexibler als Kunststoff.



## Multi-purpose

Sorte	Shore A ISO 868	Farbe	Dichte g/cm³	Reißfestigkeit N/mm²	Reißdehnung %	Weiterreißfestigkeit N/mm	Druckverformungsrest % DIN ISO 815-B	Flammfestigkeit UL 94 Listing
LSR 3003/03	3	transparent	1,00	1,0	630	3,0	11	-
LSR 3003/05	5	transparent	1,05	2,5	700	8,0	12	-
LSR 3003/10	12	transparent	1,07	4,1	740	15,0	13	HB (0,5mm)
LSR 3003/20	20	transparent	1,08	8,0	860	26,0	18	HB (0,5mm)
LSR 3003/25	25	transparent	1,09	8,0	800	35,0	16	-
LSR 3003/30	30	transparent	1,09	7,5	620	23,0	10	HB (0,5mm)
LSR 3003/40	42	transparent	1,13	10,0	610	33,0	13	HB (0,5mm)
LSR 3003/50	50	transparent	1,13	9,9	480	29,0	13	HB (0,5mm)
LSR 3003/60	60	transparent	1,13	9,4	340	27,0	11	HB (0,5mm)
LSR 3003/70	70	transparent	1,14	8,6	290	21,0	13	HB (0,5mm)
LSR 3003/80	76	transparent	1,16	8,0	210	18,0	13	HB (0,5mm)
LSR 3003/85	84	transparent	1,15	6,0	120	12,0	14	-
LSR 3003/90	90	transparent	1,14	8,0	33	8	-	-

## schnellhärtend

Sorte	Shore A ISO 868	Farbe	Dichte g/cm³	Reißfestigkeit N/mm²	Reißdehnung %	Weiterreißfestigkeit N/mm	Druckverformungsrest % DIN ISO 815-B	Flammfestigkeit UL 94 Listing
LSR 3004/30	30	transparent	1,10	7,4	620	26,0	9	HB (1,5mm)
LSR 3004/40	41	transparent	1,13	10,0	610	32,0	11	HB (1,5mm)
LSR 3004/50	49	transparent	1,13	10,0	480	29,0	13	HB (1,5mm)
LSR 3004/60	58	transparent	1,13	9,6	380	25,0	13	HB (1,5mm)
LSR 3004/70	69	transparent	1,15	9,0	290	24,0	15	HB (1,5mm)

## schnellhärtend, hohe Weiterreißfestigkeit

Sorte	Shore A ISO 868	Farbe	Dichte g/cm³	Reißfestigkeit N/mm²	Reißdehnung %	Weiterreißfestigkeit N/mm	Druckverformungsrest % DIN ISO 815-B	Flammfestigkeit UL 94 Listing
LSR 3040/30	31	transparent	1,12	8,8	710	35,0	18	-
LSR 3040/40	42	transparent	1,12	9,3	610	37,0	13	-
LSR 3040/50	49	transparent	1,12	9,0	480	40,0	11	-
LSR 3040/60	60	transparent	1,14	9,1	400	38,0	11	-
LSR 3040/70	70	transparent	1,13	8,2	350	40,0	20	-



### Selbsthaftend auf PA, PBT, PET

Sorte	Shore A ISO 868	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm	Druckver- formungsrest % DIN ISO 815-B	Flammfestigkeit UL 94 Listing
LSR 3070/20	20	transparent	1,08	6,3	780	17,0	35 <sup>1</sup>	-
LSR 3070/30	29	transparent	1,09	7,0	700	17,0	30 <sup>1</sup>	HB (0,75 mm)
LSR 3070/40	38	transparent	1,11	8,3	630	22,0	27 <sup>1</sup>	-
LSR 3070/50	52	transparent	1,10	8,0	450	20,0	18 <sup>1</sup>	-
LSR 3070/60	57	transparent	1,11	7,7	420	23,0	16 <sup>1</sup>	-

<sup>1</sup> Compression set [%] (22h/125 °C) DIN ISO 815-B. Non-postcured.



## Arthur Glatzel

Arthur packt mit größter Sorgfalt Ihre Pakete und sorgt dafür das Sie unbeschadet Ihr Ziel erreichen.

## 2k hart-weich-verbund.



Flüssigsiliconkautschuk im Verbund mit Hochleistungskunststoffen ist die optimale Voraussetzung zur Herstellung anspruchsvoller Produkte für verschiedene industrielle Anwendungen.

Diese Hart-Weich-Verbunde gewinnen gerade in den Bereichen Automobil, Elektronik, Sanitär und Medizintechnik immer mehr an Bedeutung:

Die Anforderungen an die Festigkeit von Verbundsystemen steigen hier stetig und sind mit herkömmlichen Techniken nicht mehr zu erfüllen.

### Vorteile des **Zwei-Komponenten-Spritzguss**:

#### Erhöhte Produktivität

- ✓ Keine Montage
- ✓ Hoher Automatisierungsgrad

#### Maximale Qualität:

- ✓ Weniger Risiko einer Beschädigung während der Fertigung

#### Effiziente Prozessführung

- ✓ Kurze Zykluszeiten
- ✓ Nacharbeitungsfreie Teile
- ✓ Hohe Prozesssicherheit

#### Vereinfachte Logistik

- ✓ Eine Artikelzeichnung
- ✓ Ein Verarbeiter
- ✓ Eine Qualitätskontrolle
- ✓ Eine Artikelnummer



## Healthcare

Silikon ist das perfekte Material für die Medizintechnik. Warum? Silikon ist hoch elastisch, hat eine hohe Lebensdauer, ist biologisch gut verträglich und dichtet sehr gut ab. Außerdem lässt es sich leicht reinigen. Aufgrund der hohen Hitzestabilität kann Silikon sogar autoklaviert und mithilfe von Gamma- oder UV-Strahlung sterilisiert werden.



### Multi-purpose

Sorte	Shore A ISO 868	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm	Druckver- formungsrest % DIN ISO 815-B	Medizinklasse – USP Class VI 3, ISO 10993
LSR 6000/05	5	transparent	1,04	2,5	700	8,0	11	X
LSR 6000/10	10	transparent	1,07	4,2	740	15,0	13	X
LSR 6000/20	20	transparent	1,08	8,0	850	25,0	17	X
LSR 6000/30	30	transparent	1,10	8,6	650	31,0	13	X
LSR 6000/40	40	transparent	1,12	9,6	600	33,0	13	X
LSR 6000/50	50	transparent	1,13	10,0	480	30,0	14	X
LSR 6000/60	60	transparent	1,13	10,0	350	27,0	14	X
LSR 6000/70	70	transparent	1,15	9,5	290	22,0	11	X

### hohe Weiterreißfestigkeit

Sorte	Shore A ISO 868	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm	Druckver- formungsrest % DIN ISO 815-B	Medizinklasse – USP Class VI 3, ISO 10993
LSR 6400/40	40	transparent	1,12	9,2	630	35,0	20	X
LSR 6000/50	50	transparent	1,12	9,1	450	42,0	22	X
LSR 6000/60	60	transparent	1,13	8,8	350	42,0	19	X

### niedriger Reibungskoeffizient

Sorte	Shore A ISO 868	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm	Druckver- formungsrest % DIN ISO 815-B	Medizinklasse – USP Class VI 3, ISO 10993
LSR 6600/40	40	transparent	1,12	9,0	550	35,0	14	X
LSR 6600/50	50	transparent	1,12	8,9	440	31,0	13	X
LSR 6600/60	60	transparent	1,12	8,7	310	26,0	14	X

### selbsthaftend auf PA, PBT

Sorte	Shore A ISO 868	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm	Druckver- formungsrest % DIN ISO 815-B	Medizinklasse – USP Class VI 3, ISO 10993
LSR 6700/40	40	transparent	1,11	8,5	640	23,0	-	X
LSR 6700/50	50	transparent	1,12	8,2	590	27,0	-	X
LSR 6700/60	60	transparent	1,12	8,2	490	28,0	-	X



Die im Spritzgussverfahren verarbeitbaren Flüssigsilikonkautschuke bringen exzellente mechanische Eigenschaften, eine sehr gute Dauerbelastbarkeit, gute elastische Dichteigenschaften sowie eine angenehme, weiche Haptik mit. Die hervorragende Transparenz bedeutet exzellente Einfärbbarkeit für Ihre Produkte.

Die Anwendungen reichen von Dichtungen, Ventilen, Septen, Filtern und Membranen (z. B. Spritzendichtungen oder Membranen in nadelfreien Injektionssystemen) über Atemmasken und Beatmungsbälge bis hin zu Griffen für Geräte und Instrumente oder Matten für Sterilisationstrays.



## REPLISIL 43 LO

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 43
- hohe Shore-Härte
- Mischungsverhältnis 10:1
- USP Class, BfR und FDA konform

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreißfestigkeit N/mm
43	30000	translucent	90	720	1,08	4,5	300	25,0



## Sascha Banzhaf

Unser Betriebsleiter Sascha macht den Rohstoffeinkauf, koordiniert die Produktion und sorgt für volle Läger. Zudem ist er zuständig für die Fertigung unserer Spritzgussteile und den Umgang mit den Anlagen.

## Babycare

Silikone sind geruchs- und geschmacksneutral, haben eine hohe Reißfestigkeit und einen hohen Druckverformungsrest und sind sterilisierbar. Zudem erfüllen Sie die BfR (Bundesamt für Risikobewertung)- Zulassungen für alle Flaschensauger und Schnuller in der Babyartikelindustrie



### Temperfrei

Sorte	Shore A ISO 868	BfR & FDA food safe	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm	Druckver- formungsrest % DIN ISO 815-B
LSR 5040/30	30	X	transparent	1,12	9,2	760	32,0	
LSR 5040/40	40	X	transparent	1,13	9,0	580	38,0	
LSR 5040/50	50	X	transparent	1,13	9,5	490	42,0	
LSR 5040/60	60	X	transparent	1,13	9,0	380	50,0	
LSR 5040/70	70	X	transparent	1,13	9,5	370	36,0	

### hohe Weiterreißfestigkeit

Sorte	Shore A ISO 868	BfR & FDA food safe	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm	Druckver- formungsrest % DIN ISO 815-B
LSR 3043/40	40	X	transparent	1,14	10,0	650	36,0	25
LSR 3043/45	45	X	transparent	1,13	9,5	580	38,0	12
LSR 3043/50	50	X	transparent	1,13	9,1	460	43,0	25





## Für Babies nur das Beste

Niesen, Schnauben, Quietschen – die ganz normale Atmung eines gesunden Babies ist ein interessantes Klangkonzert. Manchmal braucht ein kleiner Zwerg aber Unterstützung. Moderne Medizintechnik mit Hightech-Maschinen und anspruchsvollen Materialien lässt Babies besser atmen und Eltern sicher schlafen. Siliconelastomere eignen sich perfekt für diese hochsensiblen, komplexen Anwendungen.



zukunftsichere, reine Siliconelastomere:

- ✓ rückverfolgbare Qualität
- ✓ Investitionen in Forschung und Entwicklung
- ✓ Sicherheit durch Zertifizierung der Biokompatibilität
- ✓ Sichere Anwendungseigenschaften wie z.B. Biodurabilität, Sterilisierbarkeit, chemische Inertheit
- ✓ Zusicherung einer langfristig konstanten Produktspezifikation
- ✓ Enthält nur genau definierte Inhaltsstoffe: Siloxane, Kieselsäure, Vernetzer und Katalysatoren
- ✓ keine organischen Weichmacher
- ✓ Abfüllung/Verpackung im Reinraum (Klasse 8 nach DIN EN ISO 14644)

## Dental

Seit 2004 fertigen wir Zahntechnische Silikone mit höchster Reinheit. Hierbei setzen wir auf Silikone ohne Zusatzfüllstoffe um den hohen Anforderungen an Präzision in der Zahntechnik gerecht zu werden. Unsere Flüssigsilikonsorte REPLISIL und das Knetsilikon STENSIL sind bei unseren Kunden weltweit sehr geschätzt.



### REPLISIL 9 N

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 9
- niedrige Shore-Härte, hohe Flexibilität
- sehr niedrigviskos
- für Stumpfdublierung

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
9	2000	blau	7	25	1,05	1,5	257	2,4



### REPLISIL 17 N

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 17
- niedrige Shore-Härte, hohe Flexibilität
- sehr niedrigviskos
- für Kuvettendublierung

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
17	2400	blau	7	25	1,05	3,1	308	3,7



**REPLISIL 22 N**

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 22
- mittlere Shore-Härte, gute Mechanik
- niedrigviskos
- für küvettenfreies dublieren



Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
22	2500	pink / blau	7	25	1,05	3,0	400	5,0

**REPLISIL 22 NF**

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 22
- mittlere Shore-Härte, gute Mechanik
- niedrigviskos
- für küvettenfreies dublieren



Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
22	4000	rot / flüder	7	25	1,13	3,6	452	6,4

**Speed!****REPLISIL 22 S**

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 22
- mittlere Shore-Härte, gute Mechanik
- niedrigviskos
- für küvettenfreies dublieren



Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
22	2500	pink	3,5	10	1,05	3,0	400	5,0

**Speed!****REPLISIL 22 SF**

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 22
- mittlere Shore-Härte, gute Mechanik
- niedrigviskos
- für küvettenfreies dublieren



Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
22	4000	flüder	3,5	10	1,13	3,6	452	6,4



## REPLISIL 25 NF

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 25
- hohe Shore-Härte, gute Mechanik
- niedrigviskos
- für küvettenfreies dublieren

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
25	6000	rot	7	25	1,13	4,0	480	7,5



## REPLISIL 32 N

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 32
- sehr hohe Shore-Härte, gute Mechanik
- niedrigviskos
- für küvettenfreies dublieren

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
32	11000	blau	7	25	1,19	4,3	369	8,2



## REPLISIL A 14 N

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 14
- ölausschwitzend
- niedrigviskos
- für Kunststoffprothesen-Dublierung

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
14	1600	gelb	6	25	1,12	2,0	284	4,4



# Domenic Stotz

Ware ausladen, einladen, kommissionieren.  
Dabei kann Domenic mit jedem Arbeitsgerät  
bestens umgehen.



## STENSIL ECO 60

knetbarer RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 60
- mittlere Shore-Härte
- für Vorwälle, Ausblockungen, etc.

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
60	-	orange	1,30	5,00	1,64	-	-	-



## STENSIL ECO 70

knetbarer RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 60
- mittlere Shore-Härte
- für Vorwälle, Ausblockungen, etc.

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
70	-	blau	1,30	6,00	1,68	-	-	-



## STENSIL ECO 85

knetbarer RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 85
- mittlere Shore-Härte
- für Vorwälle, Ausblockungen, etc.

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
85	-	blau/grün	1,30	7,00	1,65	-	-	-

Soft



## STENSIL ECO 85

knetbarer RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 85
- mittlere Shore-Härte
- für Vorwälle, Ausblockungen, etc.

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
85	-	pink	1,30	4,00	1,66	-	-	-

**STENSIL ECO 90**

knetbarer RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 90
- hohe Shore-Härte
- für Vorwälle, Ausblockungen, etc.



Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
90	-	blau	1,30	7,00	1,65	-	-	-

**STENSIL ECO 95**

knetbarer RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 95
- sehr hohe Shore-Härte
- für Vorwälle, Ausblockungen, etc.



Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
95	-	pink	1,30	4,30	1,72	-	-	-

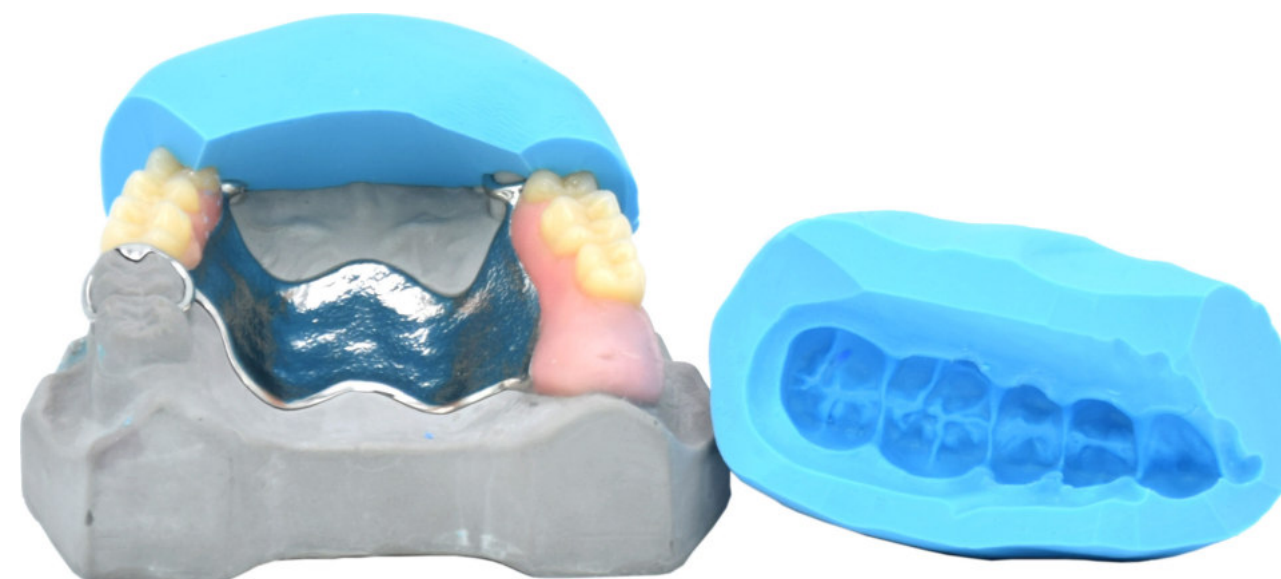
**Soft****STENSIL ECO 90**

knetbarer RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 90
- mittlere Shore-Härte
- für Vorwälle, Ausblockungen, etc.



Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
90	-	pink	1,30	4,30	1,65	-	-	-





## Lovetoys

Silikone sind der Lovetoy-Werkstoff der Zukunft, denn sie besitzen im Prinzip nur Vorteile und sind den meisten anderen Toy-Materialien in vielerlei Hinsicht überlegen: Silikone werden zum größten Teil aus natürlichen Rohstoffen auf synthetischem Weg hergestellt und gelten daher als Naturprodukte.



### REPLISIL 16 FB

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 16
- mittlere Shore-Härte, extrem gute Mechanik
- keine Einsatz von Silikonölen
- niedriger Reibungskoeffizient



Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm³	Reißfestigkeit N/mm²	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
16	4800	translucent	7	25	1,05	5,5	870	29,7

### REPLISIL 25 FB

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 25
- mittlere Shore-Härte, sehr gute Mechanik
- BfR und FDA konform



Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm³	Reißfestigkeit N/mm²	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
25	6000	weiß	10	60	1,05	5,0	500	25,0



**BEST QUALITY**  
MADE IN GERMANY





## REPLISIL 35 NO

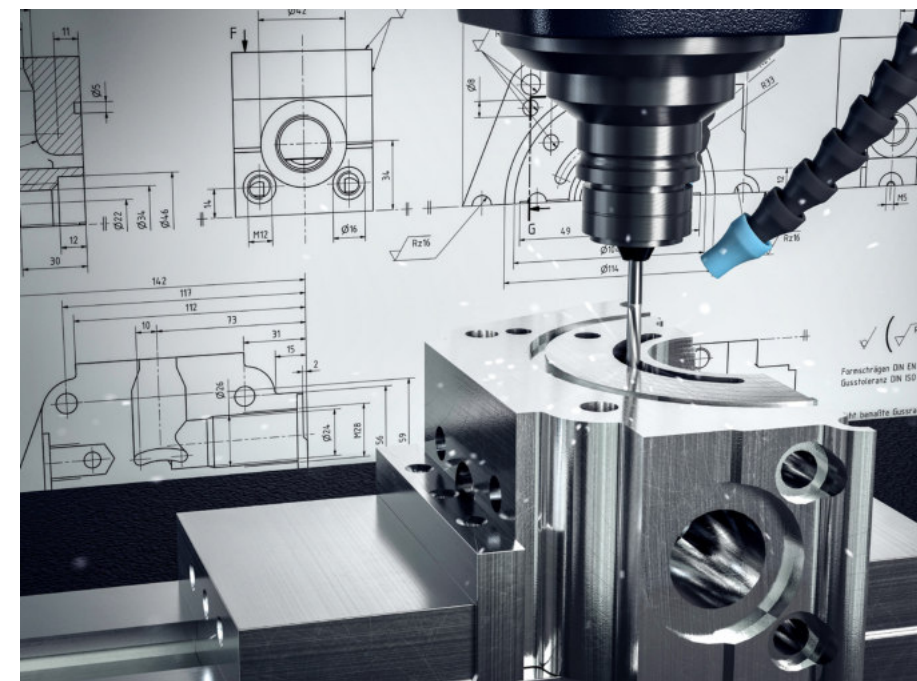
flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 35
- mittlere Shore-Härte, sehr gute Mechanik
- BfR und FDA konform

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdehnung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
35	6000	translucent	10	60	1,05	5,0	450	14,0

Silikon ist die richtige Wahl für Ihre Sextoys:

- ✓ absolut geruchlos
- ✓ Weichmacherfrei
- ✓ gute Haptik
- ✓ verschiedene Härten
- ✓ hohe Reißfestigkeit und Reißdehnung
- ✓ sehr langlebig
- ✓ Hitzbeständig bis zu 200°C
- ✓ Biokompatibel bis hin zu medizinischer Zulassung
- ✓ antiallergen
- ✓ sehr pflegeleicht & hygienisch



Wir fertigen Werkzeuge für den Handverguß in kleinen Stückzahlen. Auf Wunsch können Sie das Werkzeug bei uns ordern oder wir stellen Ihr Produkt im Handvergußverfahren selbst her.

# individueller formenbau.

## Hobby & Kunst

Kerzengießen oder Seifen selbst herstellen - Silikone finden im Hobby- und Künstlerischen Bereich breite Anwendung. Das Silikon dient hierbei als Urform zum Herstellen Ihres Endprodukts.



### REPLISIL 22 NO

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 22
- mittlere Shore-Härte, gute Mechanik
- niedrigviskos
- zum selbst einfärben geeignet



Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm³	Reißfestigkeit N/mm²	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
22	2500	translucent	7	25	1,05	3,0	400	5,0



## Cindy Heilemann

Cindy betreut unsere Kunden. Dabei ist Sie sympathisch, empathisch und kompetent.



## TEKOSIL 22 NF-I

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 22
- mittlere Shore-Härte
- niedrigviskos

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
21	6500	rot	5	40	1,13	2,6	230	3,2



## REPLISIL 22 NF

flüssiger RTV-2 Silikonkautschuk

- Shore A 22
- mittlere Shore-Härte
- niedrigviskos

Shore A ISO 868	Viskosität mpAs	Farbe	Topfzeit min.	Abbindezeit min.	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Reißfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Reißdeh- nung %	Weiterreiß- festigkeit N/mm
22	4000	rot / flieder	7	25	1,13	3,6	452	6,4

## fact.

„Achten Sie auf eine hohe Mechanik bei Ihrem Silikon.

Bei der Entformung kann es sonst schnell reißen.“

## Seifen- und Kerzenherstellung mit Silikon

Entscheidend für ein gutes Endprodukt ist die Silikonform. Hierbei muss das Silikon präzise sein und Details gut wiedergeben. Unten aufgeführte Silikone sind speziell dafür entwickelt. Unsere Silikone erhalten Sie auch in den Shops unserer Partner:

[www.trollfactory.de](http://www.trollfactory.de)

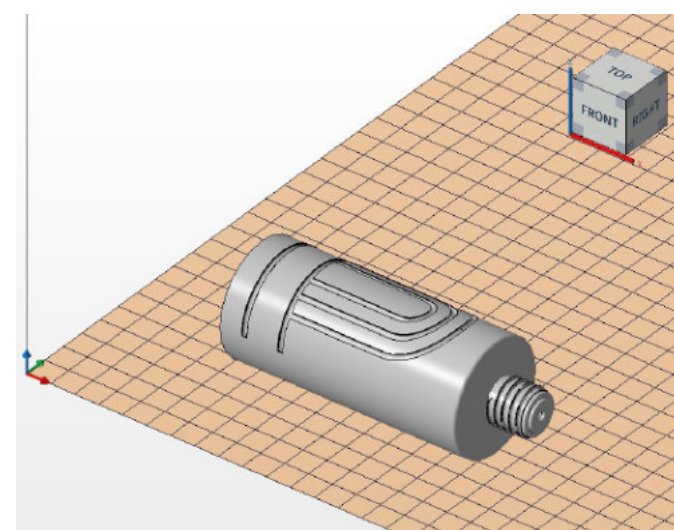
[www.zahntechnikshop.de](http://www.zahntechnikshop.de)

## Produktdesign & Prototyping

Wir gestalten und konstruieren Produkte von den ersten Skizzen bis zu CAD-Daten für die Produktion. Dabei setzen wir wenn möglich Ihr Produkt in einen funktionellen Prototypen um. Wir begleiten Sie von der ersten Idee bis zur Serie.



## produktentwicklung.



**Produkt:** Tube

**Anwendung:** Kosmetik, Reise, Outdoor

**Anforderung:** Das Bauteil wird mit Cremes oder Duschgel befüllt. Dabei ist das Ende der Tube offen und somit Wiederbefüllbar.

**Material:** Tubenkörper: Silikon Shore A 60  
Gewinde: Kunststoff

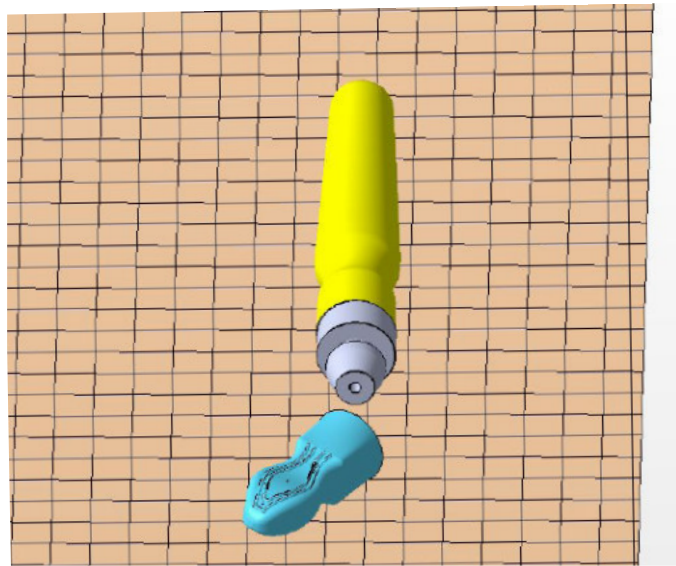
## prototyping.

Griff und Mundstück wurden im ACEO® Silikon 3D-Druck-Verfahren hergestellt. Hierbei ist das verwendete Silikon Lebensmittelecht und nach BfR und FDA zugelassen.





# produktentwicklung.



**Produkt:** Mundpflegepad

**Anwendung:** Pflege, Palliativmedizin, Zahnmedizin

**Anforderung:** Das Bauteil soll mit Flüssigkeit gefüllt werden, die durch den Griff in das Mundstück gepumpt wird.

**Material:** Griff: Silikon Shore A 60, Mittelstück: Kunststoff, Mundstück: Silikon Shore A 50

# prototyping.

Griff und Mundstück wurden im ACEO® Silikon 3D-Druck-Verfahren hergestellt. Hierbei ist das verwendete Silikon Lebensmittelecht und nach BfR und FDA zugelassen.

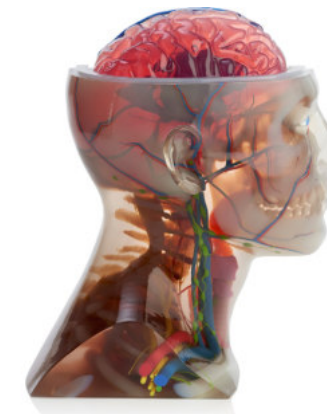


# polyjet.

PolyJet ist ein generatives Fertigungsverfahren, mit der glatte, präzise Bauteile, Prototypen und Produktionshilfsmittel hergestellt werden können. Dank einer mikroskopisch feinen Schichtauflösung und einer Genauigkeit von bis zu 0,014 mm können mit einem im Vergleich zu anderen Technologien umfangreichsten Materialspektrum dünne Wände und komplexe Formen hergestellt werden.

Vorteile von PolyJet 3D-Druckverfahren:

- ✓ Herstellung glatter, detaillierter Prototypen, die das Aussehen des Endprodukts vermitteln.
- ✓ Fertigung präziser Formwerkzeuge, Schablonen, Montagevorrichtungen sowie anderer Fertigungswerkzeuge.
- ✓ Erstellung von komplexen Formen, aufwändigen Details und feinen Oberflächen.
- ✓ Integration von einer Vielzahl von Farben und Materialien in einem einzigen Modell auf unschlagbar effiziente Weise.

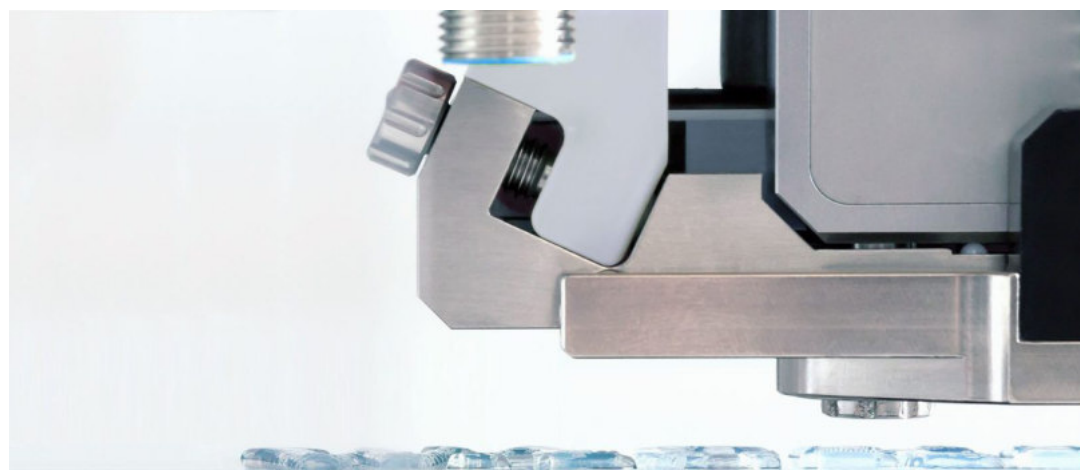




## silikon 3d-druck.



Die ACEO®-Technologie basiert auf einem Drop-on-Demand-Prinzip. Der Druckkopf legt einzelne Silikonvoxel auf einer Bauplattform ab. Diese Voxel verschmelzen reibungslos zu einer homogenen Oberfläche. Nach jeder Schicht wird der Aushärtungsprozess durch UV-Licht aktiviert. Ein dreidimensionales Objekt wird Schicht für Schicht unter Verwendung von Trägermaterial gedruckt, um komplexe Strukturen, Überhänge oder Hohlräume zu erzeugen. Sobald das Objekt 3D-gedruckt und von der Bauplattform entfernt wurde, wird das Trägermaterial mit Wasser abgewaschen. Das Objekt wird anschließend nachgehärtet, um flüchtige Stoffe zu entfernen und die endgültigen mechanischen Eigenschaften zu erreichen.



## Silikonfolie

SILPURAN® Film von WACKER ist eine besonders hautverträgliche und schützende Folie aus vernetztem Siliconkautschuk, speziell entwickelt für die Health Care-Industrie. Sie ist in verschiedenen Schicht-dicken erhältlich (20 µm bis > 400 µm) und wird unter Reinraumbedingungen mit einer innovativen Fertigungstechnologie hergestellt. SILCONIC® hat die Möglichkeit diese Folie in verschiedene Formen zu schneiden und somit u.a. große Mengen an Pads oder Wundversorgung herzustellen.



Eigenschaften der Silikonfolie:

- ✓ biokompatibel
- ✓ chemisch inert
- ✓ hitzebeständig
- ✓ kälteflexibel
- ✓ transparent
- ✓ dauerhaft elastisch

Zudem sind Silicone gas-, aber nichtwasserdurchlässig. Während Wassertropfen an der Folie abperlen, können Wasserdampf und Gase wie etwa Sauerstoff durch die Membran diffundieren. Deshalb eignet sich die Silikonfolie ideal zur Herstellung atmungsaktiver, atraumatischer Wundpflaster, die den Heilungsprozess optimal unterstützen. Auch in medizinischen Geräten, etwa in Herz-Lungen-Maschinen, kann die neuartige Siliconfolie als gasdurchlässige Membran eingesetzt werden.

Die Silikonfolie eignet sich zur Herstellung von:

**Antifaltenpads**

**Antifaltenpads**

**Stilleinlagen**

**Narbenpads**

**Kontaktieren Sie uns!**

**silicone experts.**



**„Erfolg kommt dann wenn du  
das tust was du liebst“**

  
Florian Scholz  
CEO

**danke.**

SILCONIC® GmbH & Co. KG

Erlenweg 3/1  
89173 Lonsee

info@silconic.de

T: +49 7336 49697-0  
F: +49 7336 49697-99

www.silconic.de





**SILCONIC®**  
Silicone Experts

SILCONIC® GmbH & Co. KG

Erlenweg 3/1  
89173 Lonsee